

Kołowroty

Stal

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym DIN 6885-1 P9
- Wersja **V**: z otworem kwadratowym DIN 79

Piasta / wałek

Stal

Powierzchnia oksydowana na czarno

Gałka DIN 319 (patrz strona 538)

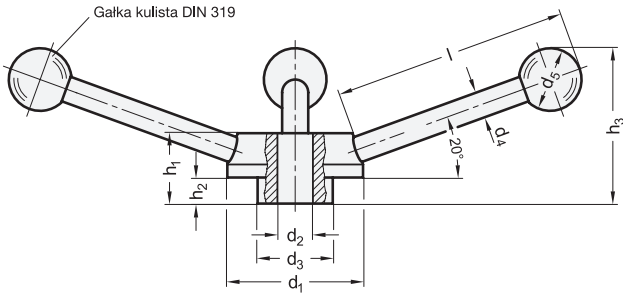
Tworzywo, duroplast na bazie fenolu (PF)

Kolor czarny, wykończony na połysk

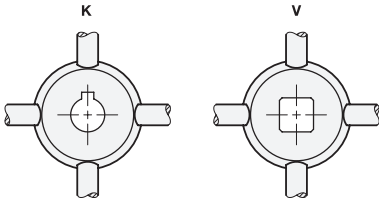


DANE TECHNICZNE

- Rowki wpustowe DIN 6885-1 (patrz strona A16)
- Otworki kwadratowe DIN 79 (patrz strona A16)
- ISO Tolerancje podstawowe (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)



Wykonania otworów



GN 213-B

Oznaczenie	d ₁	d ₂ Otwór H7	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃ ≈	l ≈	⚖
GN 213-50-B12	50	B 12	28	8	20	26	9	53	82	382
GN 213-55-B14	55	B 14	30	10	25	28	10	61	96	544
GN 213-60-B15	60	B 15	32	10	25	30	11	64	96	633
GN 213-65-B16	65	B 16	35	12	30	32	12	71	110	900
GN 213-72-B18	72	B 18	40	12	32	36	14	80	124	1097
GN 213-80-B20	80	B 20	44	14	35	40	16	89	138	1531
GN 213-100-B24	100	B 24	54	16	40	52	24	113	170	2781

GN 213-K

Oznaczenie	d ₁	d ₂ Otwór H7	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃ ≈	l ≈	⚖
GN 213-50-K12	50	K 12	28	8	20	26	9	53	82	380
GN 213-55-K14	55	K 14	30	10	25	28	10	61	96	541
GN 213-60-K15	60	K 15	32	10	25	30	11	64	96	630
GN 213-65-K16	65	K 16	35	12	30	32	12	71	110	860
GN 213-72-K18	72	K 18	40	12	32	36	14	80	124	1092
GN 213-80-K20	80	K 20	44	14	35	40	16	89	138	1525
GN 213-100-K24	100	K 24	54	16	40	52	24	113	170	2775

GN 213-V

Oznaczenie	d ₁	d ₂ Kwadratowy H11	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃ ≈	l ≈	⚖
GN 213-50-V12	50	V 12	28	8	20	26	9	53	82	375
GN 213-55-V14	55	V 14	30	10	25	28	10	61	96	536
GN 213-60-V15	60	V 15	32	10	25	30	11	64	96	586
GN 213-65-V16	65	V 16	35	12	30	32	12	71	110	833
GN 213-72-V18	72	V 18	40	12	32	36	14	80	124	1087
GN 213-80-V20	80	V 20	44	14	35	40	16	89	138	1517
GN 213-100-V24	100	V 24	54	16	40	52	24	113	170	2769